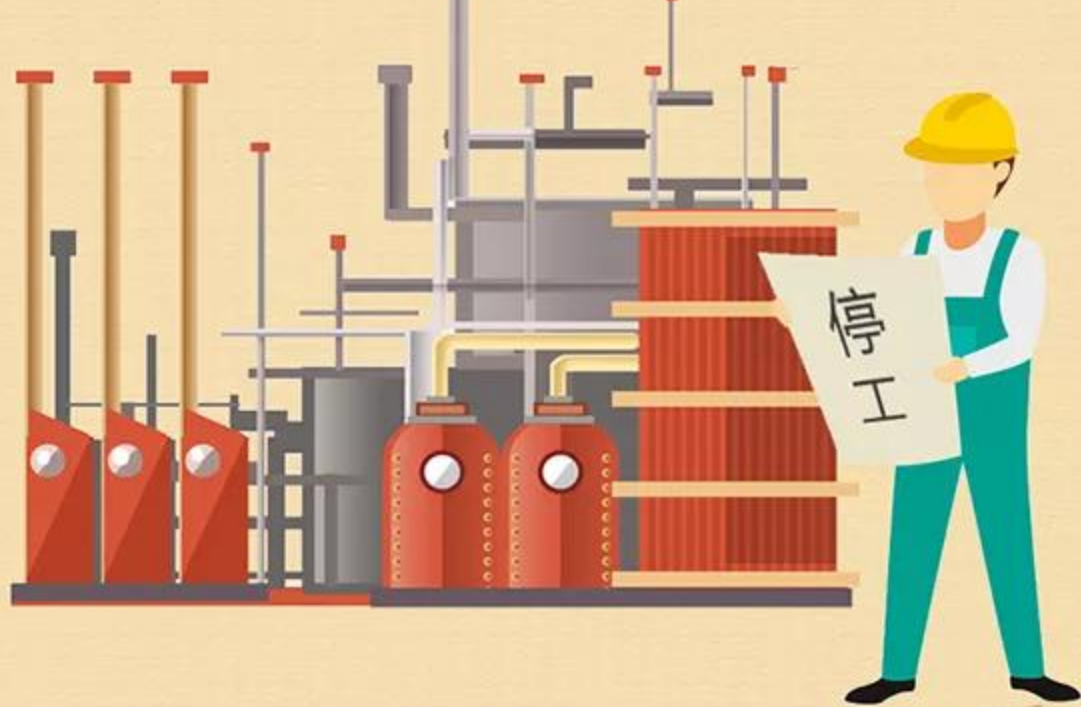


冬季安全生产提示之 化工企业检维修作业 安全管理要点

检维修作业是化工企业生产过程的重要环节，也是事故多发环节。记住这些要点，可有效遏制化工装置检维修事故的发生。

检维修前



1 严格按照停工方案停工，停工过程的每一关键步骤都有专人负责确认；

按停工规程将工艺管道、塔、容器等设备内部有毒害等介质进行吹扫、清洗、置换，全部退净，不能退净的采用添加盲板方式进行彻底隔离；

2 对残留在罐、反应釜等设备内的有毒害、易燃等物质，按规定时间通风后采样分析至合格；

对检维修作业各环节进行危险、有害因素识别，定出安全措施，检维修安全控制措施应进行现场确认；

3 检维修责任部门定出检维修方案；

检维修责任部门与生产车间办理检维修设备、设施等交付手续。

检维修中



1 电、气焊等特种作业人员必须持证上岗，监护人必须经过培训合格并取证；

参检人员必须按照规定佩戴安全帽等相应劳动防护用品；

2 检维修作业人员必须掌握作业安全措施，作业前须经安全教育，现场情况进行安全交底；

按照规定要求，规范各类检维修作业票证管理；

3 动火、受限空间等作业，进行可燃气体浓度、有毒有害气体浓度及氧含量检测，合格后方可作业。遇节日、假日或其他特殊情况，动火作业应升级管理。

检维修后



检维修作业完毕，恢复现场拆除的安全设施；

电焊机、临时电源等工器具及时撤离现场；

将废料、杂物、垃圾、油污等清理干净。